

XTOOL | F1

快速使用指南



目录

物料清单	1
认识 xTool F1	2
主机准备	4
使用 xTool F1	6
更多设备操作	8
配合旋转附件使用	10
保养与维护	13

* 原始说明书的翻译版本

物料清单



xTool F1



排烟管



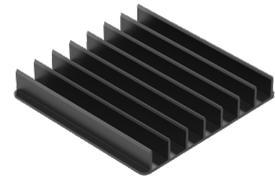
电源适配器



电源线



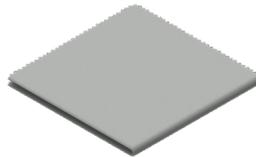
USB 数据线



刀条板



L 型定位块



无尘布



钥匙(备用)



润滑脂



材料包



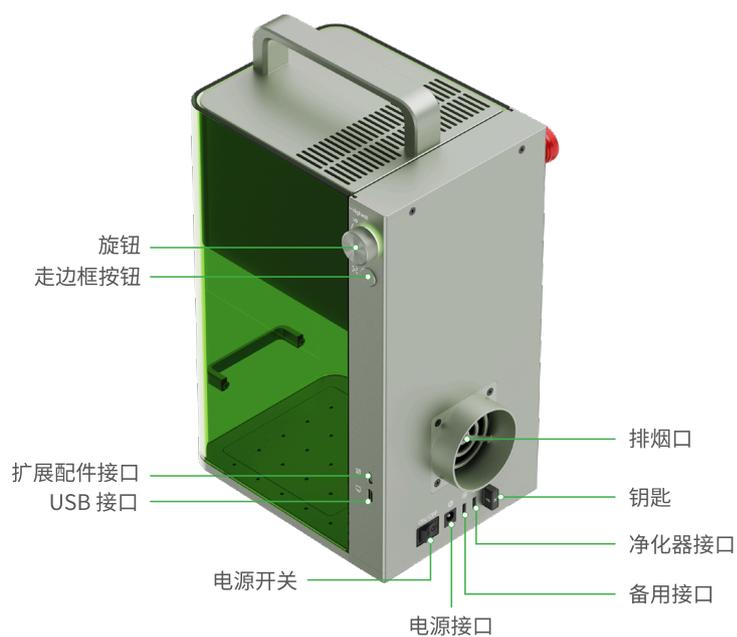
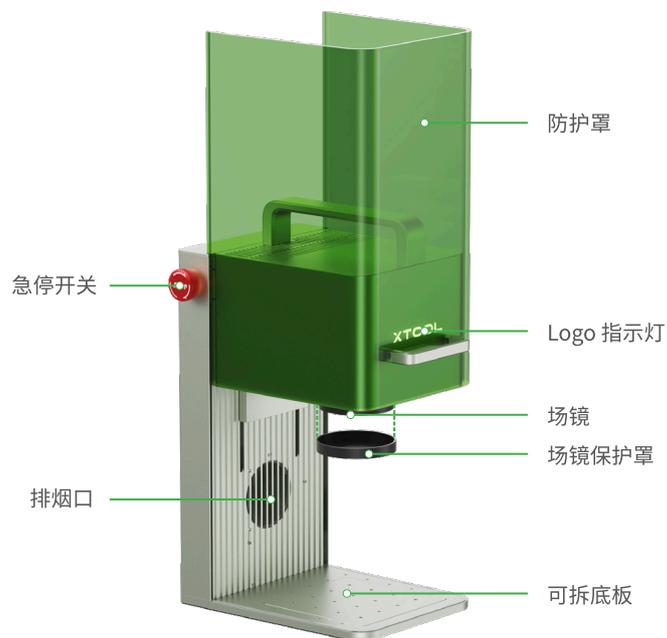
快速使用指南



安全说明

认识 xTool F1

产品结构



指示灯说明



Logo 指示灯	旋钮指示灯	设备状态
常亮	● 白色常亮	未连接软件。
	● 黄色常亮	正在配置网络。
	● 蓝色常亮	已连接软件。
	● 绿色常亮	加工已完成。
	● 紫色常亮	正在升级固件。
	● 红色常亮	设备异常。
闪烁	● 红色闪烁三次	操作无效。
熄灭	● 蓝色常亮	正在加工。
	○ 白色慢闪	休眠。10分钟无任何操作将进入休眠。

铭牌贴纸



XTOOL

F1

Model: MXF-K001-LG4 FCC ID: 2AH9Q-MXFK001
 Input power: 24 V = 5 A, 120 W IC: 22796-MXFK001
 Wavelength: 455 nm ± 5 nm (10 W)/1064 nm ± 5 nm (2 W)
 Made in China Manufactured by: Makeblock Co., Ltd.
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark,
 No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen,
 Guangdong Province, 518000, China

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



规格参数

产品名称	xTool F1
尺寸	179 mm × 235 mm × 334 mm
内部加工区域	115 mm × 115 mm
最大加工速度	4,000 mm/s

连接方式	Wi-Fi、USB 数据线、热点连接
输入电源	24 V = 5 A, 120 W
激光器	455 nm 蓝光激光 1064 nm 红外激光
激光功率	10 W (455 nm) + 2 W (1064 nm)

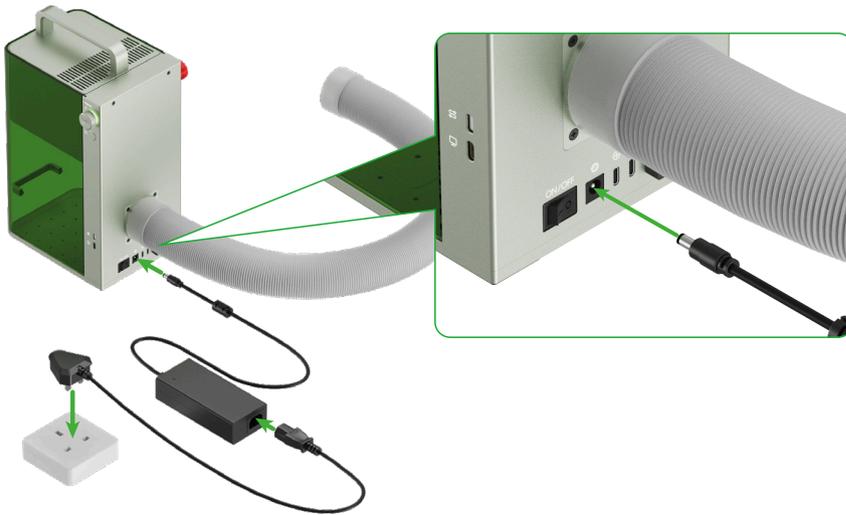
主机准备

1 安装排烟管。

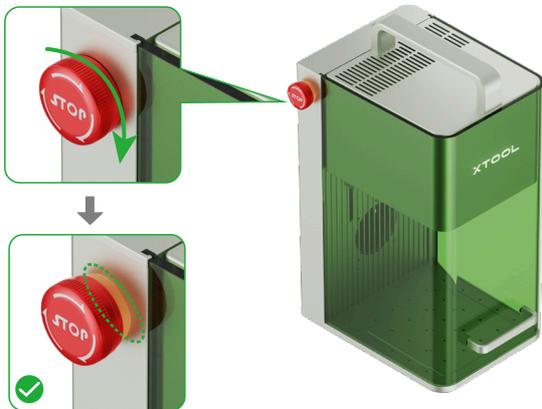


 如需使用桌面净化器，请购买并按照其使用说明进行安装。

2 连接电源。



3 确保急停开关处于旋开状态。若急停开关被按下，请旋转旋钮使其复位。



急停开关

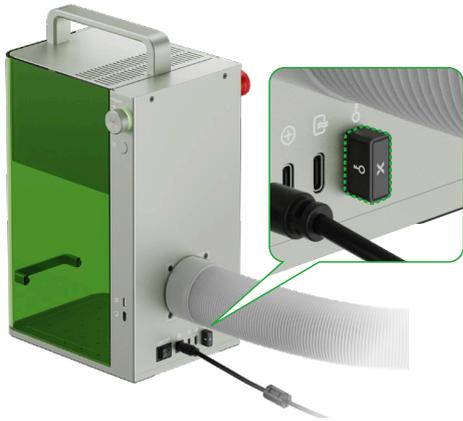
出现紧急情况时，按下急停开关可快速断电，关停设备。



紧急情况解除后，旋转急停开关即可使其复位。



4 确保钥匙已插入到位。



权限控制钥匙

拔掉钥匙可禁用机器的激光加工及相关功能。

远程互锁连接器

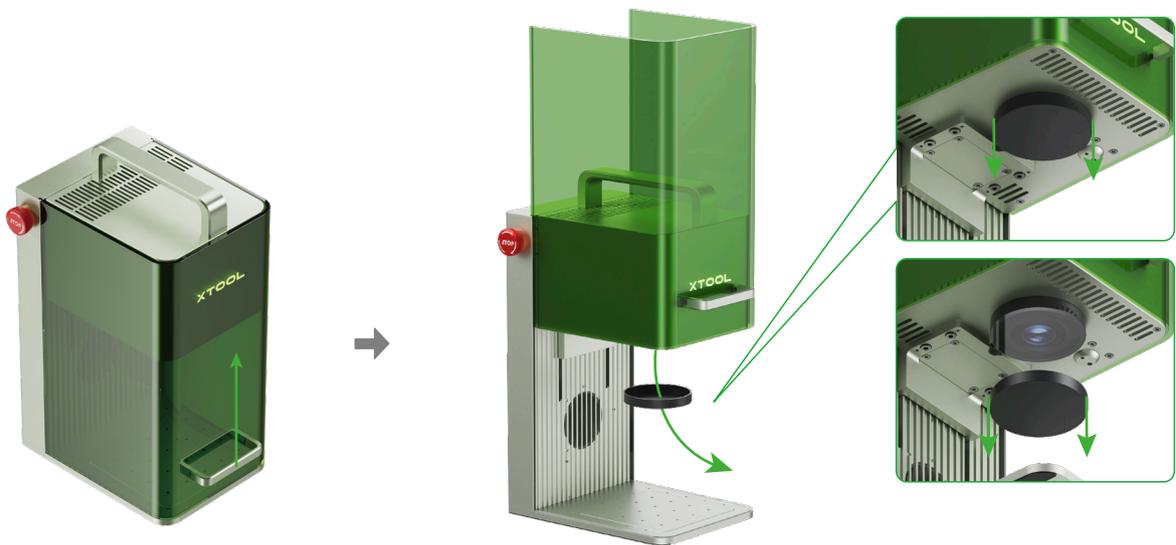
此钥匙也可作为远程互锁连接器使用。

更多信息, 请前往 support.xtool.com/article/1367 了解。



support.xtool.com/article/1367

5 将场镜保护罩取下。



若长时间不使用机器, 可将场镜保护罩装回, 防止场镜沾灰。
每次使用机器前, 请确保场镜保护罩已取下。

使用 xTool F1

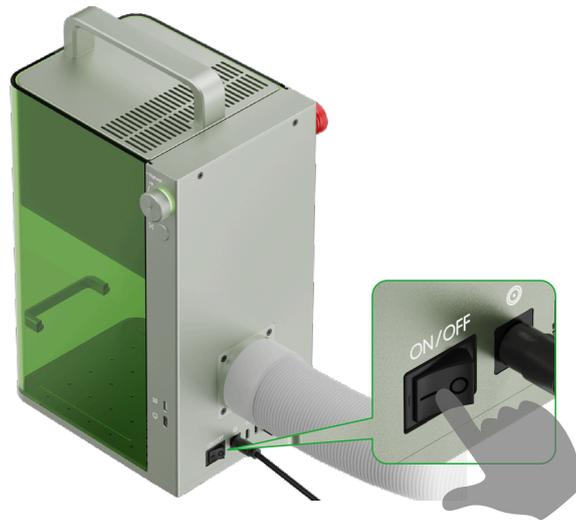
1 开机

按下电源开关，启动 xTool F1 激光雕刻机。



请勿将急停开关作为电源开关使用。

急停开关仅用于紧急情况，用于日常开关机可能会损坏机器。



2 连接软件使用 xTool F1

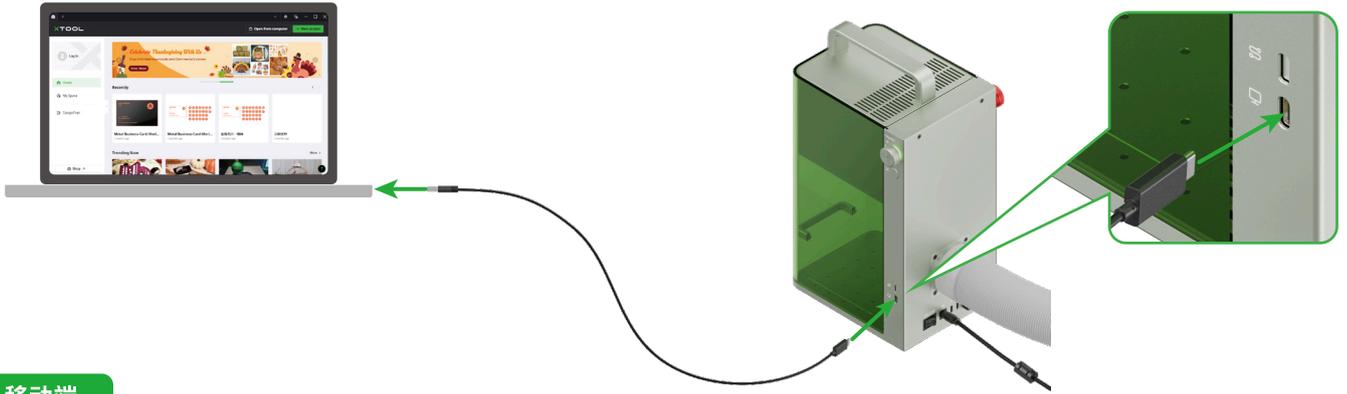
电脑端

(1) 访问 yunque.com/makeblock-help-center-zh/xcs 下载并安装 XCS (xTool Creative Space)。



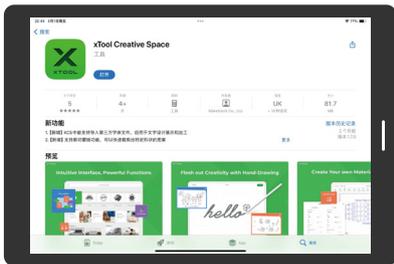
xTool Creative Space

(2) 使用 USB 线连接 xTool F1 与电脑, 然后在 XCS 软件中连接 xTool F1。



移动端

访问 yuque.com/makeblock-help-center-zh/xcs 下载并安装 XCS App。



根据 App 的线上操作说明连接 xTool F1 与 XCS。



在低温环境下, 使用红外光进行位图雕刻, 雕刻效果可能不理想。为了确保更好的雕刻效果, 可通过软件开启“红外光预热”功能。

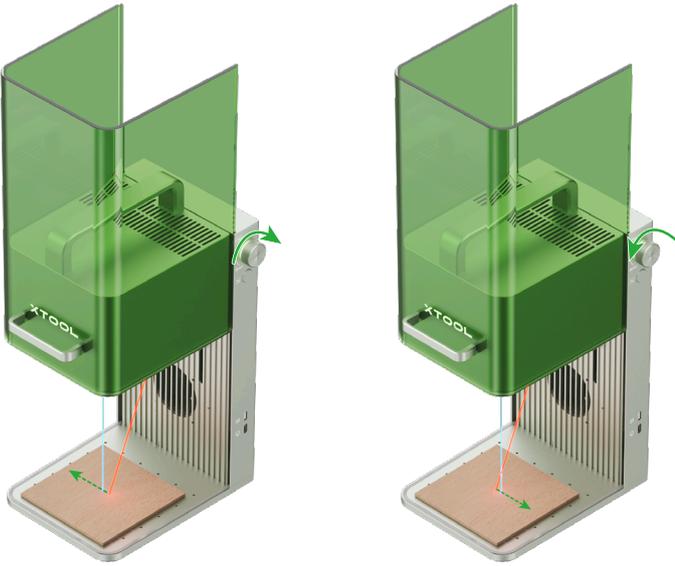
有关使用 XCS 操控 xTool F1 激光雕刻机进行材料加工的详细操作说明, 可扫描二维码或者访问 yuque.com/makeblock-help-center-zh/xtool-f1 查看。



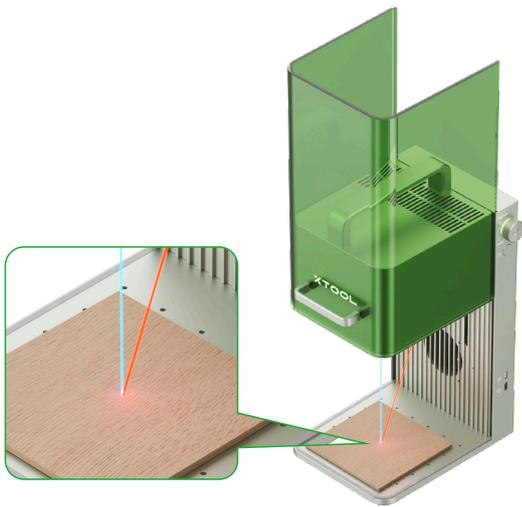
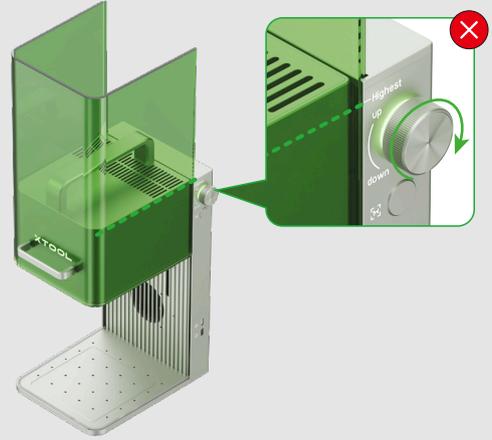
更多设备操作

手动对焦

转动旋钮调整激光器的高度，当红色和蓝色的指示光斑重合时，对焦成功。

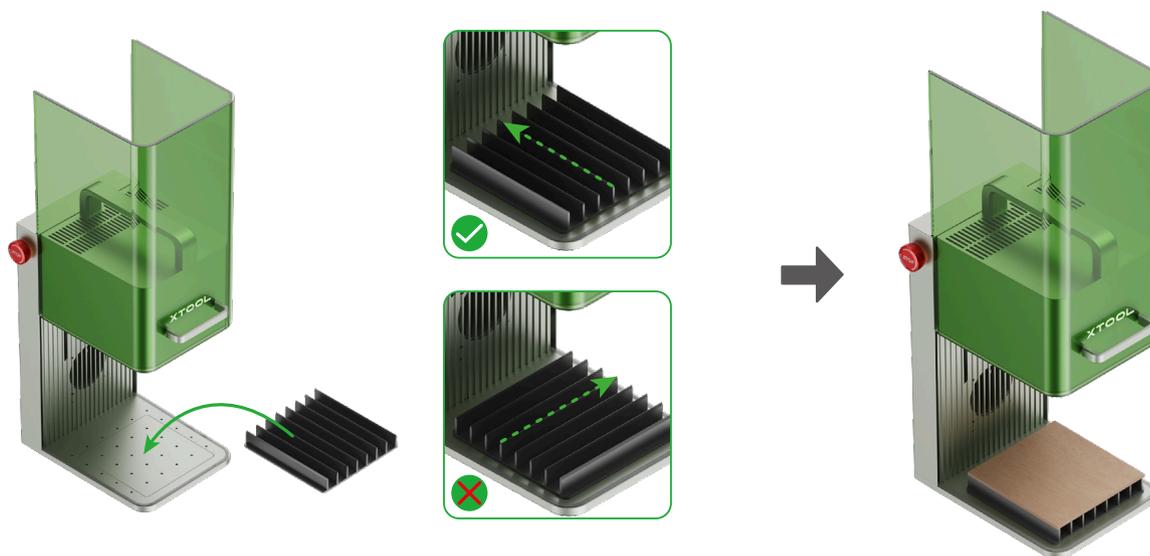


⚠ 当激光器底部达到最高限位线时，请不要继续向上旋转旋钮。



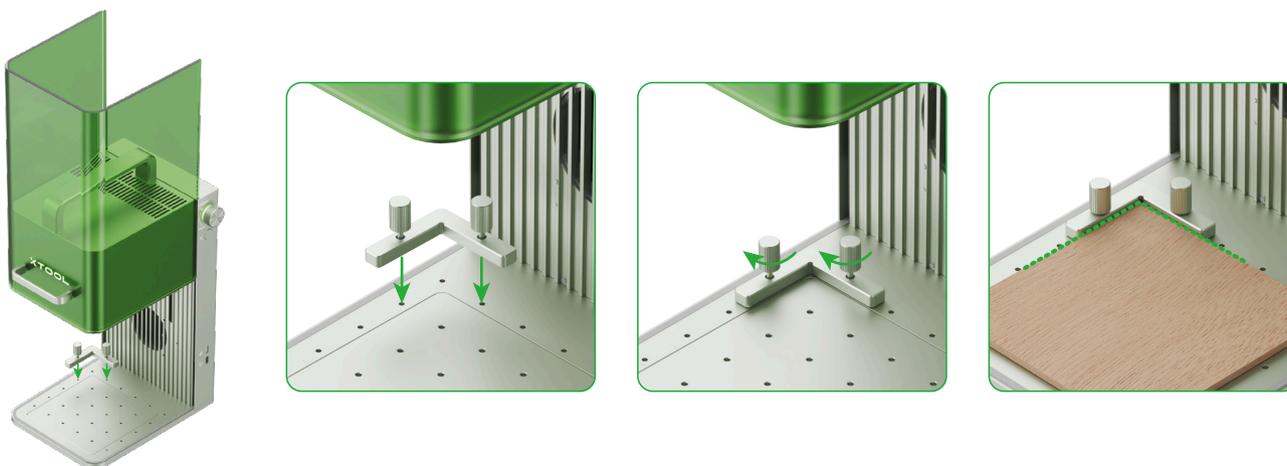
使用刀条板

如需切割材料，可将刀条板垫在材料下方，以减轻材料背部熏黄，并保护底板。



使用 L 型定位块

如需批量加工，可使用 L 型定位块，它可以帮你每次都把材料放置到相同的位置。



配合旋转附件使用

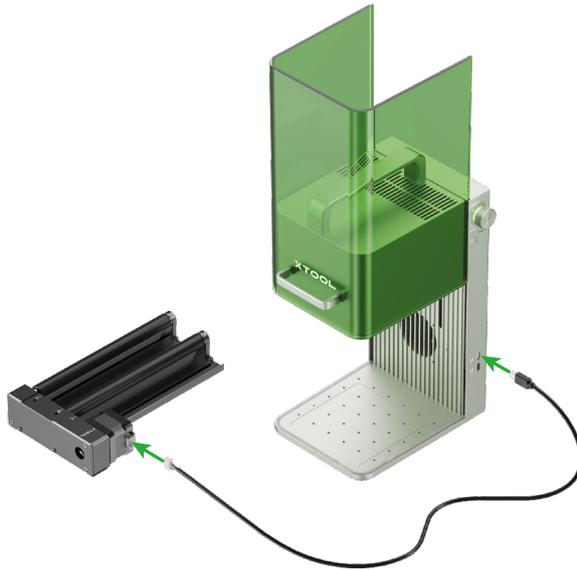


💡 旋转附件需另行购买。

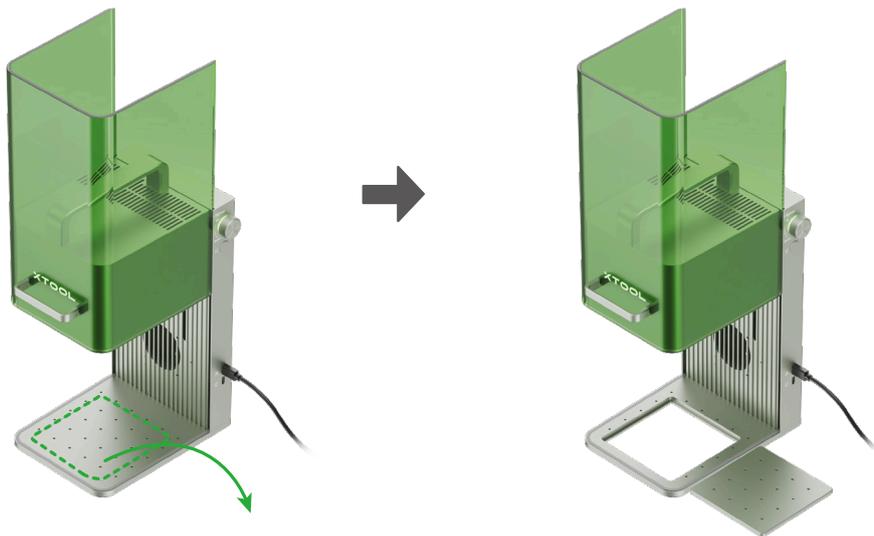


配合旋转附件使用时，请严格遵守安全说明的规定，并根据激光安全员的要求搭建受控区域，采取充分的个人防护措施，谨防激光风险。

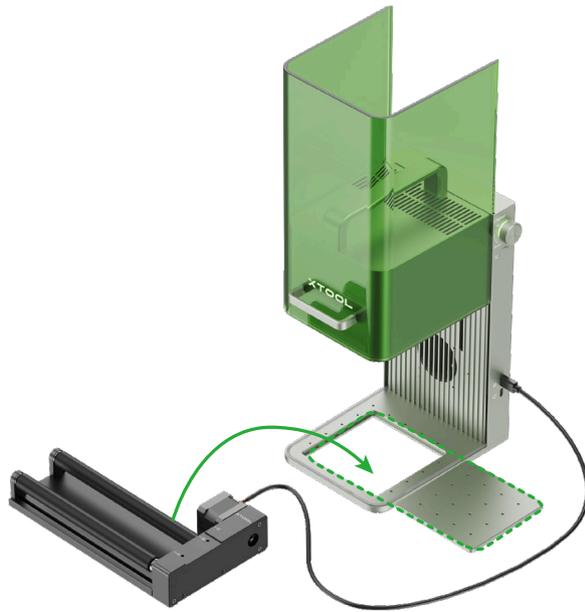
1



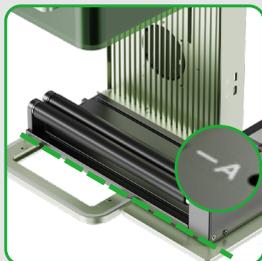
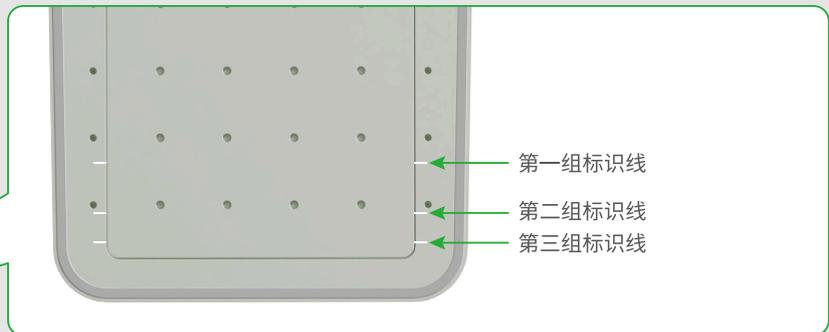
2



3



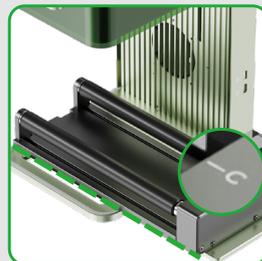
xTool F1 的底座上共有三组标识线，请根据旋转附件的工作模式与挡位，对齐相应的标识线。



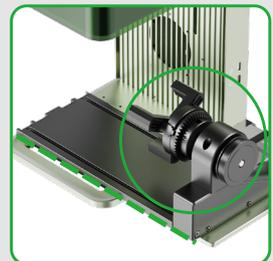
对齐第一组标识线



对齐第二组标识线



对齐第三组标识线



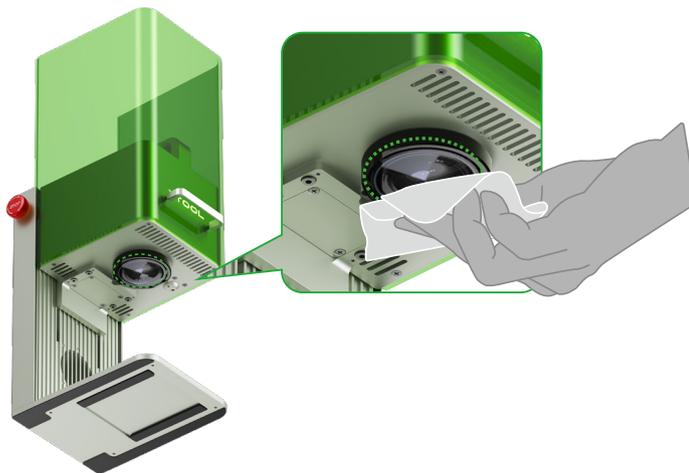
有关 xTool F1 配合旋转附件使用的详细说明, 可扫描二维码或者访问 yuque.com/makeblock-help-center-zh/xtool-f1 查看。



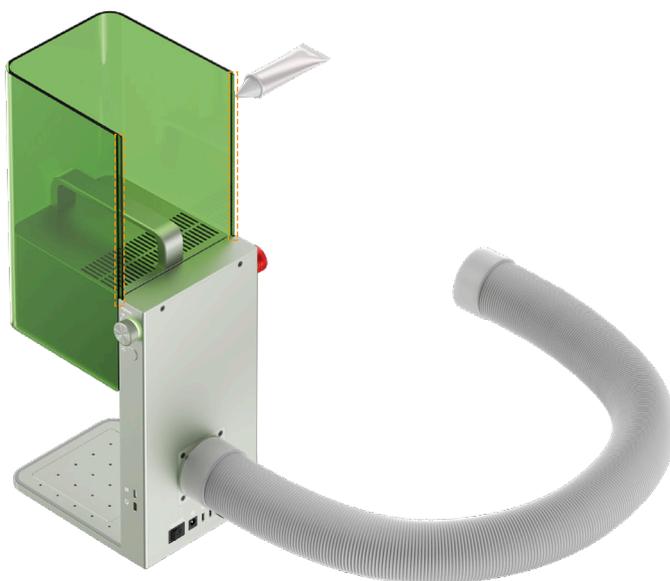
保养与维护

 进行保养与维护前，请务必切断电源。

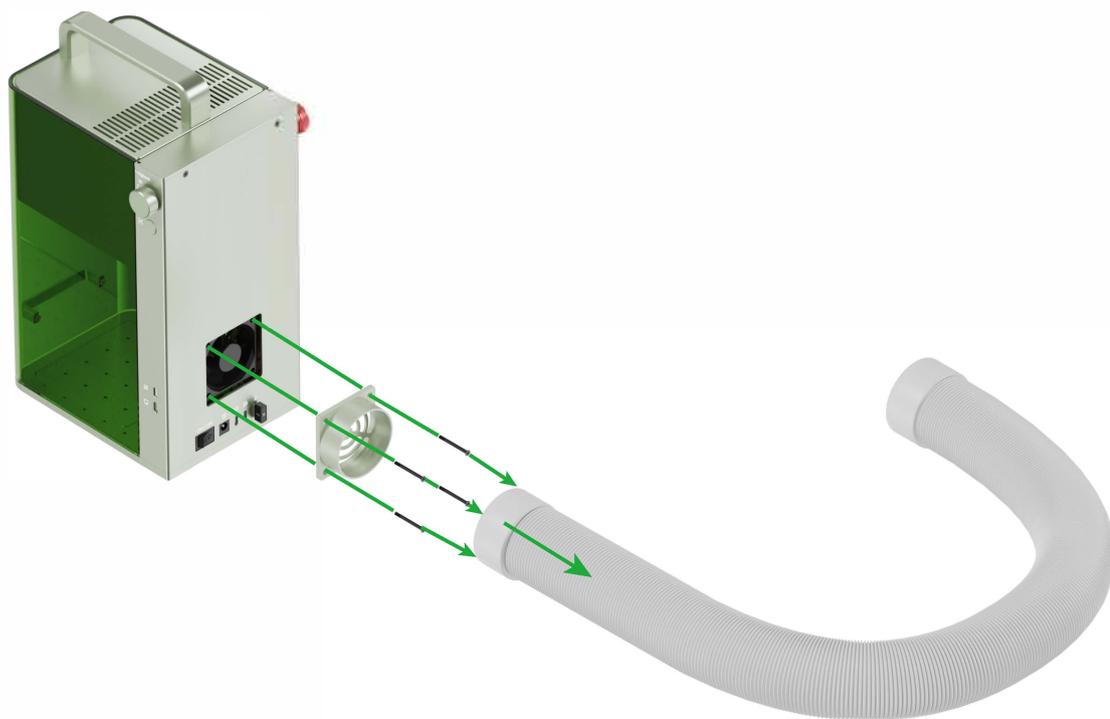
■ 当发现激光功率衰减，如雕刻痕迹过浅或无法切穿材料时，可能是场镜脏污，请使用酒精沾湿无尘布擦拭干净。



■ 当发现防护罩上下移动受阻、不够顺滑时，可在保护罩两侧边缘涂上润滑脂。



■ 当发现防护罩漏烟，可能是排风扇和排烟口积灰影响排烟，请清洁以确保正常排烟。



⚠ 清洁时稍微倾斜机器，避免灰尘落入机器电路板中。

XTOOL